

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Το EP 280 WHG είναι ένα ηλεκτρικά αγώγιμο, έγχρωμο, εποξειδικό, ρητινούχο προϊόν επικάλυψης δαπέδων, δύο συστατικών, χωρίς διαλύτες με καλή αντοχή στα χημικά και δυνατότητα γεφύρωσης ρωγμών. Το EP 280 WHG έχει δοκιμαστεί σύμφωνα με το Water Resources Act (WHG § 63) και εγκρίνεται από το German Institute for Construction Technology (DIBt®). Η επίστρωση είναι κατάλληλη για εφαρμογές σε χώρους παραγωγής και αποθήκευσης όπου η επίστρωση πρέπει να είναι κατά WHG. Η αγωγιμότητα διασφαλίζει προστασία από έκρηξη. Το προϊόν είναι κατάλληλο για παραγωγικούς χώρους στη χημική και φαρμακευτική βιομηχανία σε εργαστήρια αλλά και σε άλλες βιομηχανικές περιοχές με υψηλή έκθεση σε χημικά. Η επίστρωση είναι κατάλληλη για ανυψωτικά μηχανήματα. Το EP 280 WHG παρουσιάζει καλή αντοχή στα χημικά. Το προϊόν έχει αντοχή σε διαλύτες, λάδια κινητήρων, λάδια, οργανικά οξέα, αλκαλικά διαλύματα και άλατα σύμφωνα με τις αρχές του DIBt®. Ανατρέζεται στις ακόλουθες ταξινομήσεις έκθεσης και τις εργαστηριακές δοκιμές. Λόγω της αγωγιμότητας μπορεί να υπάρξουν αποκλίσεις χρώματος. Η αλλαγή του χρώματος λόγω γήρανσης δεν θα επηρεάσει τις τεχνικές ιδιότητες του προϊόντος. Η επίδραση των χημικών μπορεί να προκαλέσει αποχρωματισμό αλλά αυτό δεν επηρεάζει τις ιδιότητες του υλικού.

ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ

- ▶ Επίστρωση για χώρους με απαιτήσεις σύμφωνα με το Water Resources Act.
- ▶ Βιομηχανικά δάπεδα με κυκλοφορία οχημάτων με απαιτήσεις σύμφωνα με το Water Resources Act.
- ▶ Βιομηχανικά δάπεδα με χημικές αντοχές και ηλεκτρική αγωγιμότητα.

ΠΛΕΟΝΕΚΤΗΜΑΤΑ

- ▶ "Σύνολο στερεών" σύμφωνα με το Giscode (μέθοδος δοκιμής της Deutsche Bauchemie, Γερμανικής ένωση χημικών κατασκευών)
- ▶ Ηλεκτρικά αγώγιμο
- ▶ Υψηλή χημική αντοχή
- ▶ Γεφύρωση ρωγμών (0.2 mm)
- ▶ Κατάλληλο για κυκλοφορία οχημάτων
- ▶ Χωρίς διαλύτες
- ▶ Ελεγμένο για αποθηκευτικούς χώρους (LAU)
- ▶ Χωρίς επιβλαβείς ουσίες

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Χαρακτηριστικά	Αποτελέσματα Δοκιμών	Μέθοδος
Ιξώδες (Συστατικά A+B)	2,600 mPa s	EN ISO 3219 στους 23 °C
Πυκνότητα (Συστατικά A+B)	1,60 kg/lt	EN ISO 2811-2 στους 20 °C
Χρώμα	Κατά προσέγγιση: RAL 1001, 3009, 6011, 7015, 7023, 7030, 7032, 7038, 7042	
Περιεχόμενο στερεών	> 99 %	KLB-Method
Απώλεια βάρους	0,3 % μετά τις 28 ημέρες	
Απορρόφηση νερού	< 0,2 κατά βάρος %	DIN 53495
Σκληρότητα Shore D	65	DIN 53505 (after 7 days)
Τριβή	50 mg	ASTM D4060
Ηλεκτρική αγωγιμότητα	Κατά προσέγγιση 10^6 Ohm (σε συνδυασμό με το EP 799 Ableitgrund)	



**ΗΛΕΚΤΡΙΚΑ ΑΓΩΓΙΜΟ ΕΓΧΡΩΜΟ ΕΠΟΞΕΙΔΙΚΟ ΡΗΤΙΝΟΥΧΟ ΠΡΟΪΟΝ ΜΕ ΥΨΗΛΗ ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ
ΣΤΑ ΧΗΜΙΚΑ ΓΙΑ ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ WHG**

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Χαρακτηριστικά	Αποτελέσματα Δοκιμών	Μέθοδος
Bleeder resistance to earth	Κατά προσέγγιση: 10^6 Ohm	DIN EN 61340-4-1
Προσθήκη χαλαζιακών	Δεν συνιστάται	
Εργασιμότητα στους 10 °C	40 λεπτά	
Εργασιμότητα στους 20 °C	20 λεπτά	
Εργασιμότητα στους 30 °C	10 λεπτά	
Θερμοκρασία Εργασιμότητας	Ελάχιστη θερμοκρασία 10 °C, μέγιστη θερμοκρασία 30 °C (δωματίου και δαπέδου)	
Ωρίμανση στους 10 °C	24-36 ώρες (Βατότητα)	
Ωρίμανση στους 20 °C	14-18 ώρες (Βατότητα)	
Ωρίμανση στους 30 °C	10-14 ώρες (Βατότητα)	
Ωρίμανση	2-3 ημέρες για μηχανική καταπόνηση στους 20 °C 7 ημέρες για χημικής καταπόνηση στους 20 °C	
Μεταγενέστερες επιστρώσεις	Μετά από 10-14 ώρες αλλά όχι αργότερα από 48 ώρες στους 20 °C	

Τα ανωτέρω αποτελέσματα αποτελούν μέσες τιμές εργαστηριακών μετρήσεων. Στην πραγματικότητα, οι παραπάνω τιμές μπορεί να διαφέρουν, λόγω διαφορετικών κλιματολογικών συνθηκών, όπως η θερμοκρασία, η υγρασία και το πορώδες της επιφάνειας.

ΟΔΗΓΙΕΣ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Προετοιμασία Επιφάνειας: Όλες οι επιφάνειες που πρόκειται να επικαλυφθούν με το EP 280 WHG πρέπει να είναι επίπεδες, στεγνές, χωρίς σκόνη, να έχουν επαρκή εφελκυστική και θλιπτική αντοχή και να είναι απαλλαγμένες από ασθενώς συνδεδεμένα δομικά στοιχεία ή επιφάνειες. Λεκέδες από γράσα, κατάλοιπα χρωμάτων, σαθρά, κ.α. πρέπει να αφαιρούνται με τη χρήση κατάλληλων μεθόδων. Η αντοχή της επιφάνειας πρέπει να είναι τουλάχιστον $1,5 \text{ N/mm}^2$ και η υγρασία του σκυροδέματος δεν πρέπει να ξεπερνά τα $4,5 \text{ CM\%}$. Κάθε ενδεχόμενο επικείμενης αύξησης της υγρασίας του σκυροδέματος πρέπει να αποφευχθεί μόνιμα. Ανατρέξτε στις συμβουλές που έχουν εκδοθεί από τις επαγγελματικές ενώσεις, π.χ. την τρέχουσα έκδοση των φύλλων εργασίας BEH KHN-0 / U και KHN-0 / S καθώς και στο συνιστάμενο αστάρι EP 55. Η επιφάνεια που θα επιστρώθει θα πρέπει να έχει επεξεργαστεί μηχανικά. Η προετοιμασμένη επιφάνεια θα πρέπει να έχει ασταρωθεί σωστά και να μην υπάρχουν πόροι. Στην περίπτωση που το υπόστρωμα δεν έχει σφραγιστεί σωστά, συνίσταται η εφαρμογή scratch coat με λεία σπάτουλα. Σε περίπτωση που η επιφάνεια δεν έχει ασταρωθεί σωστά, η επίστρωση θα σχηματίσει φυσαλίδες και οπές, λόγω του αέρα που θα ανέρχεται από το υπόστρωμα. Σε περίπτωση αμφιβολίας, κάντε μια δοκιμαστική εφαρμογή.

Ανάμιξη: Το EP 280 WHG έχει μετρηθεί και ζυγισθεί στο εργοστάσιο, σε διπλά δοχεία, όσον αφορά τις ακριβείς αναλογίες ανάμιξης και παρέχεται σε πρακτική συσκευασία. Το δοχείο που περιέχει το Συστατικό Α έχει επαρκή όγκο για την πλήρη ανάμιξη. Αδειάστε ολόκληρο τον Σκληρυντή Β στο δοχείο της ρητίνης. Ανακατέψτε χρησιμοποιώντας μηχανικά μέσα, όπως δράπανο-αναμικτήρα χαμηλών στροφών (200-400 rpm). Απαιτούνται το λιγότερο 2-3 λεπτά ως το σχηματισμό ενός ομοιόμορφου μίγματος, χωρίς την εμφάνιση γραμμών. Για

την αποφυγή σφαλμάτων ανάμιξης, προτείνεται η έγχυση του μίγματος της ρητίνης σε ένα καθαρό δοχείο και ξανά ολιγόλεπτη ανάδευση

Αναλογία Ανάμιξης:

A:B = 4:1 μέρη κατά βάρος
A:B = 100:42 μέρη κατά όγκο

Εφαρμογή:

Για την εφαρμογή της επίστρωσης σύμφωνα με το Water Resources Act εφαρμόστε τα ακόλουθα βήματα:

- Προετοιμασία του υποστρώματος σύμφωνα με την περιγραφή παραπάνω Συγκεκριμένες επιφάνειες πρέπει να προετοιμάζονται με αρμοβολή.
- Εφαρμόστε μια στρώση από το αστάρι EP 55. Εφαρμόστε το φρέσκο υλικό με ρολό ή σπάτουλα. Δουλέψτε με το ρολό για σφράγιση της στρώσης. Ενδεικτική κατανάλωση: $0.3 - 0.4 \text{ kg/m}^2$. Πάχος στρώσης: $0.3 - 0.4 \text{ mm}$. Διασπέρτε στο φρέσκο υλικό χαλαζιακά αδρανή κοκκομετρίας $0.3/0.8 \text{ mm}$. Ενδεικτική κατανάλωση: $0.5 - 1.0 \text{ kg/m}^2$.
- Για επιπέδωση ανάγλυφων επιφανειών εφαρμόστε scratch coat χρησιμοποιώντας EP 55 και Mischsand 2/1 (ή εναλλακτικά QUARTZ SAND MIX 0.10 – 0.45 MM, αναλογία ανάμιξης: 1:0.8 μέρη κατά βάρος). Εφαρμόστε μια ομοιόμορφη επίστρωση με λεία σπάτουλα αφού το αστάρι έχει ωριμάσει αλλά όχι αργότερα από 48 ώρες. Ενδεικτική κατανάλωση: $0.5 - 1.0 \text{ kg/m}^2$. Πάχος στρώσεων: $0.3 - 0.7 \text{ mm}$.
- Εάν πρέπει να δημιουργηθούν κοίλες ή τριγωνικές κοιλότητες χρησιμοποιείστε EP 55 με Mischsand 1. Εάν είναι απαραίτητο προσθέστε 1 - 2 % Stellmittel 3 Super.

**ΗΛΕΚΤΡΙΚΑ ΑΓΩΓΙΜΟ ΕΓΧΡΩΜΟ ΕΠΟΞΕΙΔΙΚΟ ΡΗΤΙΝΟΥΧΟ ΠΡΟΪΟΝ ΜΕ ΥΨΗΛΗ ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ
ΣΤΑ ΧΗΜΙΚΑ ΓΙΑ ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ WHG**

Αναλογία ανάμειξης EP 55: Mischsand 1 is 1:7 - 9 μέρη κατά βάρος.

5. Για την γείωση χρησιμοποιείστε την αυτοκόλλητη ταινία Copper Tape και πιέστε πολύ καλά. Εφαρμόστε σε έναν κάναβο μέσα στον χώρο κάθε 6-8 m, ενδεικτικά 1-2 μέτρα. Η σύνδεση της γείωσης γίνεται από ηλεκτρολόγο σύμφωνα με τον κανονισμό VDE. Λόγω της αγώγιμης επίστρωσης η ταινία Copper Tape δεν χρειάζεται να είναι συνεχόμενη. Ενδεικτική κατανάλωση: 6 - 10 τρέχοντα μέτρα για 80 - 100 m².
6. Εφαρμόστε σταυρωτά την αγώγιμη επίστρωση EP 799 Ableitgrund με κατανάλωση περίπου 0.100 - 0.140 kg/m² σε μια στρώση πάχους 0.050 - 0.100 mm. Η επόμενη στρώση εφαρμόζεται μετά την ωρίμανση αλλά όχι αργότερα από 48 ώρες.
7. Εφαρμόστε το EP 280 WHG μετά από 18 ώρες αλλά όχι αργότερα από 48 ώρες. Εφαρμόστε το υλικό αμέσως μετά την ανάδευση σε ενδεικτικό πάχος 1.6 mm με ενδεικτική κατανάλωσης 2.4 - 2.6 kg/m². Αν και το προϊόν έχει κατασκευαστεί ώστε να δημιουργεί ένα βέλτιστο επιφανειακό φινίρισμα, προτείνεται η χρήση ακιδωτού ρολού για βέλτιστες ιδιότητες επιπτέδωσης και αποφυγή εμφάνισης φυσαλίδων. Χρησιμοποιείστε το ακιδωτό ρολό μετά από περίπου 10-20 λεπτά. Για τέλειο και συνεχές φινίρισμα, να δουλεύετε πάντα σε νωπή επιφάνεια (wet-on-wet) και να οριοθετείτε τις περιοχές που θα εργαστείτε, πριν ξεκινήσετε.
8. Για κάθετες επιφάνειες αναμείξτε το EP 280 WHG με 2 - 4 % Stellmittel 3 Super ώστε το υλικό να μπορεί να στέκετε όταν όταν εφαρμόζεται. Η επιφάνεια πρέπει να έχει ασταρωθεί με το EP 55 με την προσθήκη 2 - 4 % Stellmittel 3 Super.

Η θερμοκρασία του δαπέδου και του αέρα δεν πρέπει να είναι μικρότερες από 10 °C και η υγρασία του αέρα δεν πρέπει να είναι πάνω από 75 %. Η διαφορά θερμοκρασίας μεταξύ δαπέδου και αέρα πρέπει να είναι μικρότερη από 3 °C, ώστε να μην επηρεάζεται η ξήρανση του υλικού. Στην περίπτωση κατάστασης σημείου δρόσου, δεν μπορεί να πραγματοποιηθεί η κατάλληλη ξήρανση, καθώς θα υπάρξουν προβλήματα με την εμφάνιση κηλίδων κατά τόπους. Η έκθεση στο νερό πρέπει να αποφεύγεται κατά τη διάρκεια των πρώτων 7 ημερών. Τα προαναφερθέντα καθορισμένα χρονικά διαστήματα αφορούν σε θερμοκρασία 20 °C. Σε χαμηλότερες θερμοκρασίες, ο χρόνος εργασιμότητας και ωρίμανσης παρουσιάζουν καθυστέρηση.

Σε περίπτωση μη τήρησης των συνθηκών εργασίας, ενδέχεται να εμφανιστούν αποκλίσεις στις περιγραφόμενες τεχνικές ιδιότητες στο τελικό προϊόν, ειδικά στην ηλεκτρική αγωγιμότητα.

Η δοκιμή αγωγιμότητας πραγματοποιείται σύμφωνα με το DIN EN 61340-4-1, από την επίστρωση με το σημείο γείωσης.

Κατασκευή συστημάτων:

- Προετοιμάστε την επιφάνεια ανάλογα με την ζήτηση π.χ αμμοβολή.
- Εφαρμόστε το EP 55 με κατανάλωση 0.300 – 0.400 kg/m². Διασπείρετε στο φρέσκο υλικό χαλαζιακά αδρανή

κοκκομετρίας 0.3/0.8 mm. Ενδεικτική κατανάλωση: 1.0 kg/m².

- Προαιρετικά: Εφαρμόστε scratch coat χρησιμοποιώντας το EP 55 και KLB-Mischsand 2/1 (ή εναλλακτικά QUARTZ SAND MIX 0.10 – 0.45 MM). Ανάμιξη, σε αναλογία περίπου 1:0.8 (μέρη κατά βάρος). Ενδεικτική κατανάλωση: 1.0 kg/m².
- Εφαρμόστε τις ταινίες χαλκού Copper Tape για εκφόρτιση σε έναν εικονικό κάναβο μέσα στον χώρο κάθε 6-8 m, ενδεικτικά 1-2 μέτρα. Η σύνδεση της γείωσης γίνεται από ηλεκτρολόγο σύμφωνα με τον κανονισμό VDE.
- Εφαρμόστε σταυρωτά την αγώγιμη επίστρωση EP 799 Ableitgrund με κατανάλωση περίπου 0.100 – 0.140 kg/m².
- Εφαρμόστε την επίστρωση EP 280 WHG με κατάλληλη σπάτουλα με κατανάλωση περίπου 2,5 kg/m². Μην υπερβείτε το εύρος κατανάλωσης.

ΧΗΜΙΚΕΣ ΑΝΤΟΧΕΣ

Από το συνδυασμό επιλεγμένων υγρών δοκιμής, η αντίσταση στις ακόλουθες ομάδες έχει αποδειχθεί από τις αρχές δοκιμών του DIBt®:

- Ομάδα δοκιμής 1: Καύσιμο κινητήρα, σούπερ, κανονικό (σύμφωνα με το DIN 51600 και DIN EN 228) με μέγιστη τιμή 5% βιοαλογόλη (συμπεριλαμβανομένου του 1α).
- Ομάδα δοκιμών 2: Καύσιμο με μεγάλη κατανάλωση.
- Ομάδα δοκιμής 3: Καύσιμο πετρέλαιο (σύμφωνα με το DIN 51603-1), καύσιμο ντίζελ (σύμφωνα με το DIN EN 590) (συμπεριλαμβανομένων των 3α και 3β).
- Ομάδα δοκιμών 4: Όλοι οι υδρογονάνθρακες (συμπεριλαμβανομένων των 4α, 4β, 4γ).
- Ομάδα δοκιμών 5: Μονοσθενή και πολυσθενή αλκοόλη (συμπεριλαμβανομένων των 5α, 5β).
- Ομάδα δοκιμών 6: Όλοι οι υδρογονάνθρακες αλογόνων εκτός από τα καύσιμα (συμπεριλαμβανομένων των 6α, 6β).
- Ομάδα δοκιμών 7: Όλοι οι οργανικοί εστέρες και κετόνες (συμπεριλαμβανομένων των 7α και 7β).
- Ομάδα δοκιμών 8: Υδατικά διαλύματα αλειφατικών αλευριδών μέχρι 40% (συμπεριλαμβανομένου του 8α).
- Ομάδα δοκιμών 9: Υδατικά διαλύματα οργανικών οξέων (έως 10%) και των αλάτων τους (σε υδατικά διαλύματα).
- Ομάδα δοκιμών 10: Ορυκτά οξέα μέχρι 20%, καθώς και οξινά άλατα υδρολύσεως, εκτός υδροφθορικού οξέος, και οξέα με οξειδωτικό αποτέλεσμα και τα άλατά τους (σε υδατικό διάλυμα).
- Ομάδα δοκιμών 11: Ανόργανα αλκάλια και αλκαλικά άλατα υδρολύσεως, εκτός από διαλύματα αμμωνίας και άλατα με οξειδωτικό αποτέλεσμα.
- Ομάδα δοκιμών 12: Υδατικά διαλύματα ανόργανων, μη οξειδωτικών αλάτων με τιμή pH 6 - 8.
- Ομάδα δοκιμών 13: Αμίνες και τα άλατά τους σε υδατικά διαλύματα.
- Ομάδα δοκιμών 14: Υδατικά διαλύματα οργανικών τενσίδων.
- Ομάδα δοκιμών 15: Κυκλικοί και ακυκλικοί εστέρες

ΗΛΕΚΤΡΙΚΑ ΑΓΩΓΙΜΟ ΕΓΧΡΩΜΟ ΕΠΟΞΕΙΔΙΚΟ ΡΗΤΙΝΟΥΧΟ ΠΡΟΪΟΝ ΜΕ ΥΨΗΛΗ ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ ΣΤΑ ΧΗΜΙΚΑ ΓΙΑ ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ WHG

Επιπροσθέτως, η αντίσταση στα ακόλουθα υλικά έχει επίσης ελεγχθεί:

- Φωσφορικό οξύ 85%
- Θειικό οξύ 90%
- Υδροχλωρικό οξύ 37%
- Υδροφθορικό οξύ 10%
- Οξικό οξύ 20%
- Υπεροξείδιο του υδρογόνου 30%
- Διάλυμα υποχλωριώδους νατρίου 12 - 14% ενεργό χλώριο
- Συμπυκνωμένη αμμωνία 32%
- Χρωμικό οξύ 50%
- Γαλακτικό οξύ 50%

Οι περίοδοι δοκιμής για την επιβεβαίωση του σταδίου έκθεσης σύμφωνα με την ταξινόμηση του τύπου λειτουργίας καθορίστηκαν ως εξής:

LAU 1: Μικρή έκθεση στους τύπους λειτουργίας - αποθήκευση, πλήρωση, χειρισμός - περίοδος δοκιμής 8 ώρες

L 2: Μέση έκθεση στον τύπο λειτουργίας - αποθήκευση - περίοδος δοκιμής 72 ώρες

LAU 2: Μέση έκθεση στους τύπους λειτουργίας - αποθήκευση, πλήρωση, χειρισμός - περίοδος δοκιμής 7 ημέρες

L 3: Υψηλή έκθεση στον τύπο λειτουργίας - αποθήκευση - περίοδος δοκιμής 14 ημέρες

LAU 3: Υψηλή έκθεση στους τύπους λειτουργίας - αποθήκευση, πλήρωση, χειρισμός - περίοδος δοκιμής 28 ημέρες

Οι ομάδες υψηλότερης εκτίμησης, περιλαμβάνουν μικρά εύρη ομάδων.

Η ταξινόμηση της έκθεσης αποδίδεται στις ακόλουθες ομάδες δοκιμών:

- Υψηλή ταξινόμηση έκθεσης / τύπος λειτουργίας LAU 3: ομάδες δοκιμής 1,1α, 2, 3, 3α, 3β, 4, 4α, 4β, 4γ, 5α, 5β, 7, 7α, 10%, υδροχλωρικό οξύ (10%), γαλακτικό οξύ (50%), διάλυμα υποχλωριώδους νατρίου (13%), φωσφορικό οξύ (85%), υδροχλωρικό οξύ (37%), θειικό οξύ (90%)
- Υψηλή ταξινόμηση έκθεσης / τύπος λειτουργίας L 3: Δοκιμαστικές ομάδες 6β, 9α, επιπλέον ακετόνη, οξικό οξύ (20%), υπεροξείδιο του υδρογόνου (30%)
- Μέσο ταξινόμησης έκθεσης / τύπος λειτουργίας LAU 2: Ομάδα δοκιμών 6
- Μέσο ταξινόμησης έκθεσης / τύπος λειτουργίας L 2: Δοκιμαστικές ομάδες 6α, 15

KΑΛΥΨΗ

Η κατανάλωση είναι 2.4 – 2.6 kg/m².

ΕΙΔΙΚΕΣ ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

Για να καθαρίσετε τα εργαλεία, χρησιμοποιείστε τα καθαριστικά VR 24 ή VR 33. Το σκληρυμένο υλικό μπορεί να αφαιρεθεί μόνο με μηχανικό τρόπο.

Λάβετε υπόψιν τις ειδικές οδηγίες καθαρισμού για τα ηλεκτρικά αγάγιμα δάπεδα.

Το υλικό υπόκειται στους κανονισμούς περί επικίνδυνων εμπορευμάτων για επικίνδυνα υλικά για την ασφάλεια και τη μεταφορά. Ανατρέξτε στο Δελτίο Δεδομένων Ασφαλείας και στις πληροφορίες, που περιέχονται στη σήμανση των δοχείων.

GISCODE: RE 30

Ένδειξη περιεκτικότητας σε πιπετικές οργανικές ενώσεις VOC: (EG-Κανονισμός 2004/42), Μέγιστη επιπρεπόμενη τιμή 500 g/l (2010 II.j/lb): Το προϊόν έτοιμο προς χρήση περιέχει <500 g/l VOC.

Επικοινωνήστε με την PENETRON HELLAS A.B.E.E. για επιπλέον πληροφορίες, όσον αφορά στο έργο σας.

ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

Το EP 280 WHG διατίθεται σε δοχεία των 8+2 kg και 24+6 kg.

ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ

Αποθηκεύετε το υλικό σε ξηρό περιβάλλον. ΜΗΝ αποθηκεύετε το υλικό σε χαμηλές θερμοκρασίες. Η ιδανική θερμοκρασία αποθήκευσης είναι μεταξύ 10-20°C. Η διάρκεια ζωής των δοχείων είναι το ανώτερο 12 μήνες, όταν τα δοχεία αποθηκεύονται σε στεγνούς χώρους, σε κλειστά και σφραγισμένα δοχεία.

ΑΣΦΑΛΕΙΑ

Αποφύγετε την επαφή με το δέρμα και τα μάτια. Αν έρθει σε επαφή με τα μάτια, ξεπλύνετε αμέσως με άφθονο νερό και συμβουλευτείτε τον γιατρό σας. Προτείνεται κατά την διαδικασία εφαρμογής η χρήση προστατευτικών γαντιών, γυαλιών και μάσκας. Αν έρθει σε επαφή με το δέρμα, ξεπλύνετε με νερό και σαπούνι. Κρατήστε το μακριά από παιδιά. Για περισσότερες πληροφορίες ανατρέξτε, στο δελτίο δεδομένων ασφαλείας. Η PENETRON HELLAS A.B.E.E. διαθέτει κατανοητό και πρόσφατα ενημερωμένο δελτίο δεδομένων ασφαλείας για την ασφαλή χρήση των προϊόντων PENETRON®. Κάθε δελτίο δεδομένων ασφαλείας περιέχει πληροφορίες υγείας και ασφάλειας για την προστασία των υπαλλήλων σας και των πελατών σας.

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗ

Ταξινόμηση της συμπεριφοράς κατά τη φωτιά σύμφωνα με το DIN EN 13501-01: 2010-01: Bfl-s1.

Αντιολισθηρότητα R11/V4 σύμφωνα με το DIN 51130 και BGR 181.

Αντιολισθηρότητα R9 και R10, σύμφωνα με DIN 51130 και BGR 181.

Επίστρωση WHG σύμφωνα με το DIBt®.

Ζητήστε την εργαστηριακή δομική.

**ΗΛΕΚΤΡΙΚΑ ΑΓΩΓΙΜΟ ΕΓΧΡΩΜΟ ΕΠΟΞΕΙΔΙΚΟ ΡΗΤΙΝΟΥΧΟ ΠΡΟΪΟΝ ΜΕ ΥΨΗΛΗ ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ
ΣΤΑ ΧΗΜΙΚΑ ΓΙΑ ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ WHG**



KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH
 Günztalstraße 25
 FRG-89335 Ichenhausen
 14
 EP280WHG-V2-092014
 DIN EN 13813:2003-01

Συνθετικό ρητινούχο υλικό επικάλυψης για εσωτερική χρήση
 DIN EN 13813: SR-B1.5-AR0.5-IR18
 Συμπεριφορά στη φωτιά:: Bfl-s1
 Εκπομπή διαβρωτικών ουσιών: SR
 Αντοχή σε τριβή BCA: AR 0.5
 Πρόσφυση: B 1.5
 Αντοχή σε κρούση: IR 18

ΕΓΓΥΗΣΗ – ΝΟΜΙΚΗ ΣΗΜΕΙΩΣΗ

Η εταιρεία PENETRON HELLAS A.B.E.E. εγγυάται, ότι τα προϊόντα της παράγονται κάτω από πιστοποιημένες με ISO διαδικασίες, περιέχουν όλα τα συστατικά στις σωστές αναλογίες, είναι εξαιρετικής ποιότητας και δεν εμφανίζουν κανένα ελάττωμα. Σύμφωνα με την εγγύηση αυτή, θα αντικατασταθεί, χωρίς καμία επιβάρυνση, οποιοδήποτε προϊόν, εφόσον αποδειχθεί ότι είναι ελαττωματικό, έχουν τηρηθεί αυστηρά οι δημοσιευμένες οδηγίες εφαρμογής και το προϊόν αυτό έχει κριθεί κατάλληλο για την συγκεκριμένη εφαρμογή. Η εταιρεία PENETRON HELLAS A.B.E.E. δεν εγγυάται την καταλληλότητα των προϊόντων της για κάθε εφαρμογή. Ο χρήστης, σε συνεργασία με τον διανομέα των προϊόντων, θα προσδιορίσουν την καταλληλότητα του προϊόντος για κάθε συγκεκριμένη χρήση με δική τους ευθύνη και κίνδυνο. Ενώ έχει ληφθεί κάθε μέριμνα, έτσι ώστε οι πληροφορίες που δίνονται στο έντυπο αυτό να είναι σωτές, δεν θα πρέπει να αποτελέσουν μέρος οποιουδήποτε συμβολαίου. Όλες οι υποδείξεις, τα τεχνικά στοιχεία και τα πειραματικά δεδομένα που περιλαμβάνονται σε αυτό το τεχνικό φυλλάδιο προϊόντος είναι βασισμένα στα αποτελέσματα ελεγχόμενων εργαστηριακών δοκιμών ή σε πραγματικά αποτελέσματα εργοταξιακών εφαρμογών. Παρόλα αυτά, η εταιρεία PENETRON HELLAS A.B.E.E. δεν δίνει οποιασδήποτε μορφής εγγύηση αναφορικά με αυτά τα δεδομένα. Σε κάθε περίπτωση, τα στοιχεία αυτά παρέχονται με καλή πίστη, βασισμένα στην μέχρι την έκδοση αυτού του φυλλαδίου εμπειρία της εταιρείας. Λόγω των διαφορετικών συνθηκών αποθήκευσης, διαχείρισης και εφαρμογής των υλικών, η εταιρεία PENETRON HELLAS A.B.E.E. δεν αποδέχεται καμία νομική ευθύνη που θα προκύψει από τα επτακόλουθα των εφαρμογών αποτελέσματα. Προτείνεται στους πιθανούς χρήστες των προϊόντων, να κάνουν δειγματοληπτική δοκιμή σε μικρές ποσότητες, για να καθορίσουν την καταλληλότητα του εκάστοτε προϊόντος, σε σχέση με τις απαιτήσεις της συγκεκριμένης εφαρμογής. Οι χρήστες των προϊόντων θα πρέπει να ανατρέχουν πάντα στην πιο πρόσφατη έκδοση του τεχνικού φυλλαδίου προϊόντος. Η εταιρεία PENETRON HELLAS A.B.E.E. ενδέχεται να διαφοροποιεί μερικώς εκδόσεις τεχνικών φυλλαδίων προϊόντος της, σε σχέση με τα αντίστοιχα φυλλάδια της μητρικής εταιρείας PENETRON INTERNATIONAL LTD ή άλλων αντίστοιχων εταιρειών PENETRON, σε άλλες χώρες. Οι αλλαγές αυτές οφείλονται σε λόγους μορφοποίησης κειμένων, διαφορετικές συνθήκες ή διαδικασίες εφαρμογής ή σε διαφοροποίηση ονοματολογίας προϊόντων και έχουν στόχο τη βέλτιστη ενημέρωση των καταναλωτών.