

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Το EP 861 είναι μια διαφανής, ματ, εποξειδική ρητίνη, δύο συστατικών η οποία περιέχει διαλύτες. Το προϊόν είναι κατάλληλο για ματ σφράγιση εποξειδικής ρητίνης και κονιαμάτων με υψηλές χημικές αντοχές. Η τελική επιφάνεια του EP 861 είναι ματ. Το ενοχλητικό «φαινόμενο καθρέφτη» στις γυαλιστερές επιστρώσεις δεν εμφανίζεται κατά την διασπορά του φωτός σε μια σταθερή επιφάνεια. Επεξεργαστείτε το προϊόν με ρολό που αντέχει σε διαλύτες κάνοντας σταυρωτές κινήσεις. Το EP 861 προσφέρει καλές ιδιότητες διαβροχής ειδικά για επιστρώσεις σε κονιάματα με αποτέλεσμα μια λεπτή υφή στην επιφάνεια. Το EP 861 προσφέρει καλή πρόσφυση σε υποστρώματα εποξειδικής ρητίνης. Το υλικό ωριμάζει με ξήρανση και παράγει ένα ανθεκτικό φιλμ με καλή πρόσφυση. Το EP 861 προσφέρει καλή χημική αντοχή ως σφραγιστικό. Το υλικό είναι ανθεκτικό στο νερό, διαλύματα αλατιού, υδροξείδιο του νατρίου, αραιωμένα οργανικά οξέα, καύσιμα, λάδια και διαλύτες. Επειδή το EP 861 είναι ελαφρώς ευαίσθητο σε λερώματα είναι κατάλληλο για κουζίνες και βιομηχανίες επεξεργασίας τροφίμων με επιστρώσεις έγχρωμης άμμου. Το EP 861 είναι κατάλληλο ως έγχρωμο σφραγιστικό σε εποξειδικές επιστρώσεις. Σημείωση: Σε ειδικές περιπτώσεις, ειδικά σε ζωντανά χρώματα ο καθαρισμός μπορεί να προκαλέσει απώλεια χρώματος. Αυτό μπορεί να αποφευχθεί τοποθετώντας μια πρόσθετη διαφανή σφράγιση ,π.χ. EP 860. Εάν είναι απαραίτητο ζητήστε τεχνική συμβουλή.

ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ

- ▶ Το EP 861 χρησιμοποιείται ως ματ σφραγιστικό σε βιομηχανικές εποξειδικές ρητίνες και υψηλή μηχανική και χημική αντοχή
- ▶ Κατάλληλο ως τελική επίστρωση σε επιστρώσεις με έγχρωμη άμμο σε κουζίνες και βιομηχανίες επεξεργασίας τροφίμων.
- ▶ Κατάλληλο ως τελική επίστρωση σε λείες επιστρώσεις με αντιολισθηρότητα R10.

ΠΛΕΟΝΕΚΤΗΜΑΤΑ

- ▶ Λεία επιφάνεια
- ▶ Υψηλή χημική αντοχή
- ▶ Ματ
- ▶ Αποκρουστικό στου λεκέδες
- ▶ Πολύ οικονομικό με μικρή κατανάλωση
- ▶ Δοκιμή BIA: αντιολισθηρότητα R10
- ▶ Χωρίς επιβλαβείς ουσίες

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Χαρακτηριστικά	Αποτελέσματα Δοκιμών	Μέθοδος
Ιξώδες (Συστατικά A+B)	3000 mPa s	EN ISO 3219 στους 23 °C
Πυκνότητα (Συστατικά A+B)	1.11 kg/l	EN ISO 2811-2 στους 20 °C
Χρώμα	Ανατρέξτε στο σχετικό χρωματολόγιο	
Περιεχόμενο στερεών	> 45 %	KLB-Method
Τριβή	< 50 mg	ASTM D4060
Φωτεινότητα (85°)	15	DIN 67530
Επιστρώσεις	Στην νωπή επίστρωση 1-2 εφαρμογές	

ΕΓΧΡΩΜΗ ΜΑΤ ΕΠΟΞΕΙΔΙΚΗ ΣΦΡΑΓΙΣΤΙΚΗ ΡΗΤΙΝΗ ΔΥΟ ΣΥΣΤΑΤΙΚΩΝ
ΜΕ ΥΨΗΛΕΣ ΧΗΜΙΚΕΣ ΑΝΤΟΧΕΣ

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Χαρακτηριστικά	Αποτελέσματα Δοκιμών	Μέθοδος
Εργασιμότητα στους 15 °C	120 λεπτά	
Εργασιμότητα στους 20 °C	90 λεπτά	
Εργασιμότητα στους 30 °C	60 λεπτά	
Θερμοκρασία Εργασιμότητας	Ελάχιστη θερμοκρασία 15 °C, (θερμοκρασία χώρου και δαπέδου)	
Ωρίμανση στους 15 °C	24-36 ώρες (Βατότητα)	
Ωρίμανση στους 20 °C	18-24 ώρες (Βατότητα)	
Ωρίμανση στους 30 °C	14-18 ώρες (Βατότητα)	
Ωρίμανση	2-3 ημέρες για μηχανική καταπόνηση στους 20 °C 7 ημέρες για χημικής καταπόνηση στους 20 °C	
Μεταγενέστερες επιστρώσεις	Μετά από 18-24 ώρες αλλά όχι αργότερα από 48 ώρες στους 20 °C	

Τα ανωτέρω αποτελέσματα αποτελούν μέσες τιμές εργαστηριακών μετρήσεων. Στην πραγματικότητα, οι παραπάνω τιμές μπορεί να διαφέρουν, λόγω διαφορετικών κλιματολογικών συνθηκών, όπως η θερμοκρασία, η υγρασία και το πορώδες της επιφάνειας.

ΟΔΗΓΙΕΣ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Προετοιμασία Επιφάνειας: Το υπόστρωμα πρέπει να είναι στεγνό και απόλυτα καθαρό. Συνήθως η σφράγιση είναι η τελευταία στρώση. Βεβαιωθείτε ότι τα προηγούμενα υποστρώματα δεν έχουν λερωθεί. Το βέλτιστο χρονικό σημείο για την σφράγιση είναι όταν η προηγούμενη επίστρωση έχει δημιουργήσει φιλμ αλλά δεν έχει ωριμάσει ακόμα. Σε εφαρμογές που 20 °C συνήθως στις 12 hours αλλά όχι αργότερα από τις 36 ώρες. Λάβετε υπόψη τις συστάσεις για την σφράγιση των επικαλύψεων. Ελέγξτε την πρόσφυση όταν σφραγίζεται σε μεταγενέστερο χρονικό διάστημα. Οι σκληρυμένες επιστρώσεις μπορούν επίσης να σφραγιστούν λόγω καλής πρόσφυσης. Σχολαστικός καθαρισμός και λείανση όπου απαιτείται. Κατά την σφράγιση παλαιών υποστρωμάτων κάντε μια δοκιμή για να εξασφαλίσετε επαρκή πρόσφυση.

Ανάμιξη: Το EP 861 έχει μετρηθεί και ζυγισθεί στο εργοστάσιο, σε διπλά δοχεία, όσον αφορά τις ακριβείς αναλογίες ανάμιξης και παρέχεται σε πρακτική συσκευασία. Το δοχείο που περιέχει το Συστατικό Α έχει επαρκή όγκο για την πλήρη ανάμιξη. Αδειάστε ολόκληρο τον Σκληρυντή Β στο δοχείο της ρητίνης. Ανακατέψτε χρησιμοποιώντας μηχανικά μέσα, όπως δράπανο-αναμικτήρα χαμηλών στροφών (200-400 rpm). Απαιτούνται το λιγότερο 2-3 λεπτά ως το σχηματισμό ενός ομοιόμορφου μίγματος, χωρίς την εμφάνιση γραμμών. Για την αποφυγή σφαλμάτων ανάμιξης, προτείνεται η έγχυση του μίγματος της ρητίνης σε ένα καθαρό δοχείο και ξανά ολιγόλεπτη ανάδευση

Αναλογία Ανάμιξης:

A:B = 100:23 μέρη κατά βάρος
A:B = 100:25 μέρη κατά όγκο

Εφαρμογή:

Εφαρμόστε αμέσως μετά την ανάμιξη των συστατικών. Εφαρμόστε με βελούδινο ρολό χωρίς χνουδί με αντίσταση στους διαλύτες. Χωρίστε τις περιοχές εργασίας ώστε να αποφεύγετε διπλή εφαρμογή και αλληλοεπικάλυψη. Η αλληλοεπικάλυψη και η διπλή εφαρμογή μπορεί να οδηγήσει σε ανομοιόμορφη επικάλυψη με γραμμές. Τα σφραγιστικά που περιέχουν διαλύτες θα πρέπει να εφαρμόζονται μόνο στην συνιστάμενη θερμοκρασία χωρίς καμία ηλιοφάνεια.

Για μεγάλες περιοχές συνιστάται δύο ή περισσότεροι τεχνίτες να κάνουν την εφαρμογή. Ένας η περισσότερη τεχνίτες εφαρμόζουν το υλικό σε μία κατεύθυνση, ένας ακόμα τεχνίτης κατανέμει το υλικό σε γωνία 90°. Χρησιμοποιείστε ένα ρολό 50 cm για να ξαναρολάρετε σε μεγάλες περιοχές. Το ρολό θα πρέπει να καλύπτεται με υλικό. Χρησιμοποιείστε μόνο για κατανόμη όχι για εφαρμογή. Πάντα δουλεύεται φρέσκο στο φρέσκο και προσέξτε για ομοιόμορφη κατανόμη. Προσέξτε την περιοχή να είναι καθαρή όταν σφραγίζεται. Χρησιμοποιείστε κατάλληλα ρολά μόνο. Η πρόσβαση στην περιοχή πρέπει να γίνεται μόνο με καθαρά παπούτσια. Διατηρείστε τις συνθήκες ωρίμανσης.

Η θερμοκρασία του δαπέδου και του αέρα δεν πρέπει να είναι μικρότερες από 15 °C και η υγρασία του αέρα δεν πρέπει να είναι πάνω από 75 %, όταν εφαρμόζεται το EP 860. Η διαφορά θερμοκρασίας μεταξύ δαπέδου και αέρα πρέπει να είναι μικρότερη από 3 °C, ώστε να μην επηρεάζεται η ξήρανση του υλικού. Στην περίπτωση κατάστασης σημείου δρόσου, δεν μπορεί να πραγματοποιηθεί η κατάλληλη ξήρανση, καθώς θα υπάρξουν προβλήματα με την εμφάνιση κηλίδων κατά τόπους. Η έκθεση στο νερό πρέπει να αποφεύγεται κατά τη διάρκεια των πρώτων 7 ημερών. Τα προαναφερθέντα καθορισμένα χρονικά διαστήματα αφορούν σε θερμοκρασία 20 °C. Σε χαμηλότερες θερμοκρασίες, ο χρόνος εργασιμότητας και ωρίμανσης παρουσιάζουν καθυστέρηση.

ΕΓΧΡΩΜΗ ΜΑΤ ΕΠΟΞΕΙΔΙΚΗ ΣΦΡΑΓΙΣΤΙΚΗ ΡΗΤΙΝΗ ΔΥΟ ΣΥΣΤΑΤΙΚΩΝ
ΜΕ ΥΨΗΛΕΣ ΧΗΜΙΚΕΣ ΑΝΤΟΧΕΣ

Σε περίπτωση μη τήρησης των συνθηκών εργασίας, ενδέχεται να εμφανιστούν αποκλίσεις στις περιγραφόμενες τεχνικές ιδιότητες στο τελικό προϊόν. Ακολουθείστε τις διαδικασίες υγείας και ασφάλειας, ανατρέξτε στο δελτίο δεδομένων ασφαλείας. Αποφύγετε οποιαδήποτε πηγή ανάφλεξης και ανοικτή εστία. Αερίστε τον χώρο μετά την σφράγιση.

Κατασκευή συστημάτων:

Βιομηχανικές επιστρώσεις με λείο φινίρισμα:

- Ασταρώστε την επιφάνεια με το κατάλληλο αστάρι π.χ. EP 50. Διασκορπίστε χαλαζία κοκκομετρίας 1 - 2 mm.
- Εφαρμόστε το διακοσμητικό ή βιομηχανικό κονίαμα με EP 150.
- Για λείες επιστρώσεις σφραγίστε τους πόρους είτε εφαρμόζοντας 2 - 3 φορές EP 174 / EP 175 ή συνδυάζοντας επιστρώσεις με το EP 175 και το EP 179.
- Εφαρμόστε το τελικό σφραγιστικό EP 861 σταυρωτά με βελούδινο ρολό με αντοχή στους διαλύτες.

Αντιολισθηρή επίστρωση

- Ασταρώστε με το κατάλληλο αστάρι π.χ. EP 50. Διασκορπίστε χαλαζία κοκκομετρίας 0.3/0.8 mm.
- Εφαρμόστε scratch coat για να δημιουργήσετε μία επίπεδο υπόστρωμα, π.χ. EP 50, EP 51 και KLB-Mischsand 2/1 (ή εναλλακτικά QUARTZ SAND MIX 0.10 - 0.45 MM). Ανάμιξη, σε αναλογία περίπου 1:0,8 (μέρη κατά βάρος).
- Εφαρμόστε την επίστρωση using EP 99, EP 213, or EP 216 UNIVERSAL, με ενδεικτικό πάχος 1 - 2 mm. Μετά διασπείρετε σε όλη την επιφάνεια έγχρωμη χαλαζιακή άμμο κοκκομετρίας 0.3/0.8 ή 0.7/1.2 mm. Αφαιρέστε την περίσσεια χαλαζία μετά από 24 ώρες. Εάν χρειαστεί τρίψτε και χρησιμοποιήστε βιομηχανική σκούπα. Εφαρμόστε στην επιφάνεια το EP 175 Spezial με λαστιχένια σπάτουλα και στην συνέχεια χρησιμοποιήστε ένα βελούδινο ρολό για την επιθυμητή αντιολισθηρότητα.
- Εφαρμόστε το τελικό σφραγιστικό EP 861 σταυρωτά με βελούδινο ρολό με αντοχή στους διαλύτες.

ΚΑΛΥΨΗ

Η κατανάλωση είναι 0.130 – 0.180 kg/m² για κάθε εφαρμογή.

ΕΙΔΙΚΕΣ ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

Για να καθαρίσετε τα εργαλεία, χρησιμοποιήστε τα καθαριστικά VR 28 ή VR 33. Το σκληρυμένο υλικό μπορεί να αφαιρεθεί μόνο με μηχανικό τρόπο.

Λάβετε υπόψιν τις ειδικές οδηγίες καθαρισμού για δάπεδα.

Το υλικό υπόκειται στους κανονισμούς περί επικίνδυνων εμπορευμάτων για επικίνδυνα υλικά για την ασφάλεια και τη μεταφορά. Ανατρέξτε στο Δελτίο Δεδομένων Ασφαλείας και στις πληροφορίες, που περιέχονται στη σήμανση των δοχείων.

GISCODE: RE 3

Ένδειξη περιεκτικότητας σε πτητικές οργανικές ενώσεις VOC: (EG-Κανονισμός 2004/42), Μέγιστη επιτρεπόμενη τιμή 500 g/l (2010 II,j/lb): Το προϊόν έτοιμο προς χρήση περιέχει <500 g/l VOC.

Επικοινωνήστε με την PENETRON HELLAS A.B.E.E. για επιπλέον πληροφορίες, όσον αφορά στο έργο σας.

ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

Το EP 861 διατίθεται σε δοχεία των 8+2 kg και 20+5 kg.

ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ

Αποθηκεύετε το υλικό σε ξηρό περιβάλλον. ΜΗΝ αποθηκεύετε το υλικό σε χαμηλές θερμοκρασίες. Η ιδανική θερμοκρασία αποθήκευσης είναι μεταξύ 10-20°C. Η διάρκεια ζωής των δοχείων είναι το ανώτερο 12 μήνες, όταν τα δοχεία αποθηκεύονται σε στεγνούς χώρους, σε κλειστά και σφραγισμένα δοχεία.

ΑΣΦΑΛΕΙΑ

Αποφύγετε την επαφή με το δέρμα και τα μάτια. Αν έρθει σε επαφή με τα μάτια, ξεπλύνετε αμέσως με άφθονο νερό και συμβουλευτείτε τον γιατρό σας. Προτείνεται κατά την διαδικασία εφαρμογής η χρήση προστατευτικών γαντιών, γυαλιών και μάσκας. Αν έρθει σε επαφή με το δέρμα, ξεπλύνετε με νερό και σαπούνι. Κρατήστε το μακριά από παιδιά. Για περισσότερες πληροφορίες ανατρέξτε, στο δελτίο δεδομένων ασφαλείας. Η PENETRON HELLAS A.B.E.E. διαθέτει κατανητό και πρόσφατα ενημερωμένο δελτίο δεδομένων ασφαλείας για την ασφαλή χρήση των προϊόντων PENETRON®. Κάθε δελτίο δεδομένων ασφαλείας περιέχει πληροφορίες υγείας και ασφάλειας για την προστασία των υπαλλήλων σας και των πελατών σας.

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗ

Αντιολισθηρότητα R10, σύμφωνα με DIN 51130 και BGR 181.

Κατάλληλο για χρήση στα τρόφιμα σύμφωνα με την § 31 παρ. 1, Γερμανικός κώδικας τροφίμων (γερμανικός νόμος LFGB).

Ζητήστε την εργαστηριακή δομική.



KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH
Günztalstraße 25
FRG-89335 Ichenhausen
13
EP861-V1-022013
DIN EN 13813:2003-01

Συνθετικό ρητινούχο υλικό επικάλυψης για εσωτερική χρήση
DIN EN 13813: SR-B1.5-AR0.5-IR16
Συμπεριφορά στη φωτιά:: E_{II}-s1
Εκπομπή διαβρωτικών ουσιών: SR
Αντοχή σε τριβή BCA: AR 0.5
Πρόσφυση: B 1.5
Αντοχή σε κρούση: IR 16

ΕΓΓΥΗΣΗ – ΝΟΜΙΚΗ ΣΗΜΕΙΩΣΗ

Η εταιρεία PENETRON HELLAS A.B.E.E. εγγυάται, ότι τα προϊόντα της παράγονται κάτω από πιστοποιημένες με ISO διαδικασίες, περιέχουν όλα τα συστατικά στις σωστές αναλογίες, είναι εξαιρετικής ποιότητας και δεν εμφανίζουν κανένα ελάττωμα. Σύμφωνα με την εγγύηση αυτή, θα αντικατασταθεί, χωρίς καμία επιβάρυνση, οποιοδήποτε προϊόν, εφόσον αποδειχθεί ότι είναι ελαττωματικό, έχουν τηρηθεί αυστηρά οι δημοσιευμένες οδηγίες εφαρμογής και το προϊόν αυτό έχει κριθεί κατάλληλο για την συγκεκριμένη εφαρμογή. Η εταιρεία PENETRON HELLAS A.B.E.E. δεν εγγυάται την καταλληλότητα των προϊόντων της για κάθε εφαρμογή. Ο χρήστης, σε συνεργασία με τον διανομέα των προϊόντων, θα προσδιορίσουν την καταλληλότητα του προϊόντος για κάθε συγκεκριμένη χρήση με δική τους ευθύνη και κίνδυνο. Ενώ έχει ληφθεί κάθε μέριμνα, έτσι ώστε οι πληροφορίες που δίνονται στο έντυπο αυτό να είναι σωστές, δεν θα πρέπει να αποτελέσουν μέρος οποιοδήποτε συμβολαίου. Όλες οι υποδείξεις, τα τεχνικά στοιχεία και τα πειραματικά δεδομένα που περιλαμβάνονται σε αυτό το τεχνικό φυλλάδιο προϊόντος είναι βασισμένα στα αποτελέσματα ελεγχόμενων εργαστηριακών δοκιμών ή σε πραγματικά αποτελέσματα εργοταξιακών εφαρμογών. Παρόλα αυτά, η εταιρεία PENETRON HELLAS A.B.E.E. δεν δίνει οποιασδήποτε μορφής εγγύηση αναφορικά με αυτά τα δεδομένα. Σε κάθε περίπτωση, τα στοιχεία αυτά παρέχονται με καλή πίστη, βασισμένα στην μέχρι την έκδοση αυτού του φυλλαδίου εμπειρία της εταιρείας. Λόγω των διαφορετικών συνθηκών αποθήκευσης, διαχείρισης και εφαρμογής των υλικών, η εταιρεία PENETRON HELLAS A.B.E.E. δεν αποδέχεται καμία νομική ευθύνη που θα προκύψει από τα επακόλουθα των εφαρμογών αποτελέσματα. Προτείνεται στους πιθανούς χρήστες των προϊόντων, να κάνουν δειγματοληπτική δοκιμή σε μικρές ποσότητες, για να καθορίσουν την καταλληλότητα του εκάστοτε προϊόντος, σε σχέση με τις απαιτήσεις της συγκεκριμένης εφαρμογής. Οι χρήστες των προϊόντων θα πρέπει να ανατρέχουν πάντα στην πιο πρόσφατη έκδοση του τεχνικού φυλλαδίου προϊόντος. Η εταιρεία PENETRON HELLAS A.B.E.E. ενδέχεται να διαφοροποιεί μερικώς εκδόσεις τεχνικών φυλλαδίων προϊόντος της, σε σχέση με τα αντίστοιχα φυλλάδια της μητρικής εταιρείας PENETRON INTERNATIONAL LTD ή άλλων αντίστοιχων εταιρειών PENETRON, σε άλλες χώρες. Οι αλλαγές αυτές οφείλονται σε λόγους μορφοποίησης κειμένων, διαφορετικές συνθήκες ή διαδικασίες εφαρμογής ή σε διαφοροποίηση ονοματολογίας προϊόντων και έχουν στόχο τη βέλτιστη ενημέρωση των καταναλωτών.

PENETRON HELLAS A.B.E.E.
ΘΡΑΚΟΜΑΚΕΔΟΝΩΝ 50
136 79 ΑΧΑΡΝΕΣ
ΤΗΛ: 210 2448250 - FAX: 210 2476803
www.penetron.gr - info@penetron.gr