

ΕΤΟΙΜΟ ΓΙΑ ΧΡΗΣΗ ΕΠΟΞΕΙΔΙΚΟ ΑΣΤΑΡΙ ΔΥΟ ΔΥΣΤΑΤΙΚΩΝ ΓΙΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ
ΕΠΙΦΑΝΕΙΑΣ (OS 8, 11a/b) ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΗΝ ΟΔΗΓΙΑ DAFSTB

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Το EP 5530 είναι ένα εποξειδικό αστάρι, δύο συστατικών, το οποίο χρησιμοποιείται σε συστήματα προστασίας επιφανειών στάθμευσης αυτοκινήτων. Το EP 5520 είναι έτοιμο για χρήση και μπορεί να χρησιμοποιηθεί ως αστάρι και ως στρώση εξομάλυνσης. Προτείνεται να χρησιμοποιείται για επικαλύψεις με διασπορά, όπου το υπόστρωμα χρειάζεται καλή επιπέδωση π.χ. επιστρώσεις OS 8 με το EP 216. Κατάλληλο ως αστάρι σε όλες τις επιφάνειες που αντιστέκονται στην υγρασία. Το προϊόν έχει πολύ καλή αντοχή σε θλίψη και είναι κατάλληλο για όλες τις περιοχές σταθμευσης αυτοκινήτων. Ωστόσο μπορεί επίσης να χρησιμοποιηθεί για λείες επικαλύψεις που απαιτούν διπλή εφαρμογή για απορροφητικά υποστρώματα. Εάν εφαρμοστεί μια επίστρωση εξομάλυνσης προστίθενται 20-50% χαλαζιακά αδρανή 0.1/0.3. Το EP 5530 παρέχει μια σταθερή βάση για τις επιστρώσεις προστασίας επιφάνειας και σκληραίνει γρήγορα, χωρίς συρρίκνωση. Το προϊόν έχει καλή αντοχή σε θλίψη και είναι κατάλληλο για όλες τις περιοχές στάθμευσης, τους βιομηχανικούς και εμπορικούς χώρους.

ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ

- Ως αστάρι και scratch coat, πριν την εφαρμογή των συστημάτων προστασίας
- Ως αστάρι και στρώση εξομάλυνσης, πριν την εφαρμογή επιστρώσεων και επιστρώσεων με επίταση.
- Οικονομική και γρήγορη λύση για μικρές περιοχές.

ΠΛΕΟΝΕΚΤΗΜΑΤΑ

- Έτοιμο για χρήση
- Ωριμάζει γρήγορα και μπορεί να επικαλυφθεί
- Υψηλή συγκόλληση

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Χαρακτηριστικά	Αποτελέσματα Δοκιμών	Μέθοδος
Ιξώδες (Συστατικά A+B)	1200 mPa s	EN ISO 3219 στους 23 °C
Πυκνότητα (Συστατικά A+B)	1.4 kg/lit	EN ISO 2811-2 στους 20 °C
Χρώμα	Διαφανές - Υποκίτρινο	
Περιεχόμενο στερεών	> 99 %	KLB-Method
Σκληρότητα Shore D	87	DIN 53505 (μετά από 7 ημέρες)
Συγκολλητική αντοχή εφελκυσμού	>1,5 N/mm ²	DIN EN 1542
Εργασιμότητα στους 10 °C	45 λεπτά	
Εργασιμότητα στους 20 °C	25 λεπτά	
Εργασιμότητα στους 30 °C	15 λεπτά	
Θερμοκρασία Εργασιμότητας	Ελάχιστη θερμοκρασία 10 °C (θερμοκρασία χώρου και δαπέδου)	
Ωρίμανση στους 10 °C	12-14 ώρες (Βατότητα)	
Ωρίμανση στους 20 °C	6-8 ώρες (Βατότητα)	
Ωρίμανση στους 30 °C	5-6 ώρες (Βατότητα)	
Ωρίμανση	2-3 ημέρες για μηχανική καταπόνηση στους 20 °C, 7 ημέρες για χημικής καταπόνηση στους 20 °C	
Μεταγενέστερες επιστρώσεις	Μετά την ωρίμανση, αλλά όχι αργότερα από 24 ώρες, στους 20 °C	

ΕΤΟΙΜΟ ΓΙΑ ΧΡΗΣΗ ΕΠΟΞΕΙΔΙΚΟ ΑΣΤΑΡΙ ΔΥΟ ΔΥΣΤΑΤΙΚΩΝ ΓΙΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΕΠΙΦΑΝΕΙΑΣ (OS 8, 11a/b) ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΗΝ ΟΔΗΓΙΑ DAFSTB

Τα ανωτέρω αποτελέσματα αποτελούν μέσες τιμές εργαστηριακών μετρήσεων. Στην πραγματικότητα, οι παραπάνω τιμές μπορεί να διαφέρουν, λόγω διαφορετικών κλιματολογικών συνθηκών, όπως η θερμοκρασία, η υγρασία και το πορώδες της επιφάνειας.

ΟΔΗΓΙΕΣ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Προετοιμασία Επιφάνειας: Όλες οι επιφάνειες, που πρόκειται να επικαλυφθούν, πρέπει να είναι επίπεδες, στεγνές, χωρίς σκόνη, να έχουν επαρκή εφελκυστική και θλιπτική αντοχή και να είναι απαλλαγμένες από ασθενώς συνδεδεμένα δομικά στοιχεία ή επιφάνειες. Λεκέδες από γράσα, κατάλοιπα χρωμάτων, σαθρά, κ.α. πρέπει να αφαιρούνται με τη χρήση κατάλληλων μεθόδων. Κατάλληλα υποστρώματα είναι σκυρόδεμα C20/25, τσιμεντοκονίες CT-C35-F5 (ZE30) και άλλα. Τα σκυροδέματα πρέπει να έχουν αρκετά υψηλή αντοχή για τον προβλεπόμενο τύπο χρήσης. Η επιφάνεια που θα επιστρωθεί θα πρέπει να έχει επεξεργαστεί μηχανικά, κατά προτίμηση χρησιμοποιώντας σφαιριδιοβολή temperature ιοβολή. Πρέπει να ελέγχεται η απορροφητικότητα του υποστρώματος. Η επιφανειακή αντοχή πρέπει να είναι τουλάχιστον 1,5 N/mm². Η υγρασία του σκυροδέματος δεν πρέπει να ξεπερνά τα 4,5 CM-%. Η ανοδική υγρασία πρέπει να αποκλειστεί οριστικά. Ανατρέξτε στις συμβουλές που έχουν εκδοθεί από τις επαγγελματικές ενώσεις DAFStb, π.χ. την τρέχουσα έκδοση των φύλλων εργασίας BEH KH-0 / U και KH-0 / S.

Ανάμιξη: Το EP 5530 έχει μετρηθεί και ζυγισθεί στο εργοστάσιο, σε διπλά δοχεία, όσον αφορά τις ακριβείς αναλογίες ανάμιξης και παρέχεται σε πρακτική συσκευασία. Το δοχείο που περιέχει το Συστατικό Α έχει επαρκή όγκο για την πλήρη ανάμιξη. Αδειάστε όλο το Σκληρυντή Β στο δοχείο της ρητίνης. Ανακατέψτε χρησιμοποιώντας μηχανικά μέσα, όπως δρόπανο-αναμικτήρα χαμηλών στροφών (200-400 rpm). Απαιτούνται το λιγότερο 2-3 λεπτά ως το σχηματισμό ενός ομοιόμορφου μίγματος, χωρίς την εμφάνιση γραμμών. Για την αποφυγή σφαλμάτων ανάμιξης, προτείνεται η έγχυση του μίγματος της ρητίνης σε ένα καθαρό δοχείο και ξανά ολιγόλεπτη ανάδευση.

Η εφαρμογή πρέπει να ξεκινήσει αμέσως μετά την ανάμιξη!

Αναλογία Ανάμιξης:

A:B = 5:1 μέρη κατά βάρος
A:B = 100:33 μέρη κατά όγκο

Εφαρμογή:

Εφαρμόστε το υλικό αμέσως μετά την ανάμιξη. Εφαρμόστε με οδοντωτή σπάτουλα ή ρακλέτα. Η κατανάλωση και το πάχος της υγρής στρώσης πρέπει να ελέγχεται. Χρησιμοποιήστε ρολό για ομοιόμορφη κατανομή. Για να διασφαλίσετε ότι δεν υπάρχουν ρωγμές, δουλεύετε πάντα «νωπό σε νωπό» και να έχετε ορίσει το χώρο εργασίας πριν ξεκινήσετε. Εάν η επόμενη επίστρωση δεν εφαρμοστεί εντός του χρονοδιαγράμματος, διασπείρετε χαλιακά αδρανή.

Η θερμοκρασία του δαπέδου και του αέρα δεν πρέπει να είναι μικρότερες από 10 °C και η υγρασία του αέρα δεν πρέπει να είναι πάνω από 75 %. Η διαφορά θερμοκρασίας μεταξύ δαπέδου και αέρα πρέπει να είναι μικρότερη από 3 °C, ώστε να μην επηρεάζεται η ξήρανση του υλικού. Στην περίπτωση κατάστασης σημείου δρόσου, δε μπορεί να

πραγματοποιηθεί η κατάλληλη ξήρανση, καθώς θα υπάρξουν προβλήματα με την εμφάνιση κηλίδων κατά τόπους. Η έκθεση στο νερό πρέπει να αποφεύγεται κατά τη διάρκεια των πρώτων 7 ημερών. Τα προαναφερθέντα καθορισμένα χρονικά διαστήματα αφορούν σε θερμοκρασία 20 °C. Σε χαμηλότερες θερμοκρασίες, ο χρόνος εργασιμότητας και ωρίμανσης παρουσιάζουν καθυστέρηση. Σε περίπτωση μη τήρησης των συνθηκών εργασίας, ενδέχεται να εμφανιστούν αποκλίσεις στις περιγραφόμενες τεχνικές ιδιότητες στο τελικό προϊόν.

Κατασκευή συστημάτων:

Αστάρι για προστασία επιφάνειας σύμφωνα με την οδηγία DAFStb OS 11a/b

- Προετοιμασία υποστρώματος, κατά προτίμηση χρησιμοποιώντας σφαιριδιοβολή και καλή απορρόφηση με βιομηχανική σκούπα.
- Ασταρώστε χρησιμοποιώντας το EP 5530 με ρακλέτα, σπάτουλα ή νάιλον ρολό, ενδεικτική κατανάλωση: 0,3 – 0,6 kg/m². Χρησιμοποιήστε το νάιλον ρολό για να επιτύχετε μια ομοιόμορφα σφραγισμένη επιφάνεια.
- Εναλλακτικά, χρησιμοποιήστε το EP 5520 με κατανάλωση 0,3-0,4 kg/m², ως αστάρι.
- Η νωπή επιφάνεια μπορεί να καλυφθεί με χαλαζιακή άμμο κοκκομετρίας 0.3/0.8 mm (ή 0.6/1.2 mm) για να διασφαλιστεί βέλτιστη συγκόλληση με το PU 5550.
- Για επιπλέον επιστρώσεις OS 11a/b ανατρέξτε στα φυλλάδια ιδιοτήτων των προϊόντων PU 5550 και PU 5560.

Αστάρι για προστασία επιφάνειας σύμφωνα με την οδηγία DAFStb OS 8

- Ασταρώστε χρησιμοποιώντας το EP 5530, ενδεικτική κατανάλωση: 0,3 – 0,6 kg/m².
- Εναλλακτικά χρησιμοποιήστε το EP 5520 με κατανάλωση 0,3-0,4 kg/m².
- Προαιρετικά: Διασπείρετε χαλαζιακά αδρανή κοκκομετρίας 0,3/0,8 mm με ενδεικτική κατανάλωση 0,5-1,0 kg/m².
- Για τα περαιτέρω βήματα εφαρμογής του συστήματος OS 8 ανατρέξτε στο φυλλάδιο ιδιοτήτων του προϊόντος EP 216 UNIVERSAL.

Αστάρι/εξομάλυνση για αυτοεπιπεδούμενες επιστρώσεις

- Η εμπειρία έχει δείξει ότι πρώτο αστάρι για τις αυτοεπιπεδούμενες επιστρώσεις θα πρέπει να χρησιμοποιείται χωρίς χαλαζιακά, όπως το EP 5520.
- Το EP 5530 είναι κατάλληλο για υποστρώματα με κανονική απορροφητικότητα, σύμφωνα με την παρακάτω διαδικασία:
- Εφαρμόστε ομοιόμορφα την επίστρωση EP 5530 με μυστρί ή ρακλέτα. Ενδεικτική κατανάλωση 0,3-0,6 kg/m² ανάλογα με την απορροφητικότητα και την τραχύτητα. Ρολάρετε την επιφάνεια για ομοιόμορφη κατανομή. Για

ΕΤΟΙΜΟ ΓΙΑ ΧΡΗΣΗ ΕΠΟΞΕΙΔΙΚΟ ΑΣΤΑΡΙ ΔΥΟ ΔΥΣΤΑΤΙΚΩΝ ΓΙΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΕΠΙΦΑΝΕΙΑΣ (OS 8, 11a/b) ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΗΝ ΟΔΗΓΙΑ DAFSTB

να μην εμφανιστούν πόροι στην αυτοεπιπεδούμενη στρώση πρέπει να εφαρμόζεται ακόμα μια στρώση (ενδεικτική κατανάλωση 0,6 kg/m²) ή ένα αυτοεπιπεδούμενο προϊόν (ενδεικτική κατανάλωση 0,7 – 1,0 kg/m²). Αυτό μπορεί να επιτευχθεί προσθέτοντας χαλαζιακά αδρανή 0.1/0.3 mm (20-50% κατά βάρος ανάλογα με το πάχος της επίστρωσης και τη θερμοκρασία). Η επιφάνεια που θα επικαλυφθεί πρέπει να είναι απαλλαγμένη από πόρους, έτσι ώστε να μη σχηματιστούν φυσαλίδες στην τελική επίστρωση.

ΚΑΛΥΨΗ

Η κατανάλωση είναι:

Ασάρι: 0.3 – 0.4 kg/m² ανάλογα με την τραχύτητα του υποστρώματος

Scratch coat: 0.5 – 0.6 kg/m² ανάλογα με την τραχύτητα του υποστρώματος, ενώ προστίθενται 20-50% χαλαζιακά αδρανή 0.1/0.3 mm (εξαρτάται από τη θερμοκρασία), εάν είναι απαραίτητο.

ΕΙΔΙΚΕΣ ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

Για να καθαρίσετε τα εργαλεία, χρησιμοποιήστε τα καθαριστικά VR 28 ή VR 33. Το σκληρυμένο υλικό μπορεί να αφαιρεθεί μόνο με μηχανικό τρόπο.

Το υλικό υπόκειται στους κανονισμούς περί επικίνδυνων εμπορευμάτων για επικίνδυνα υλικά, για την ασφάλεια και τη μεταφορά. Ανατρέξτε στο Δελτίο Δεδομένων Ασφαλείας και στις πληροφορίες, που περιέχονται στη σήμανση των δοχείων!

GISCODE: PU 30

Ένδειξη περιεκτικότητας σε πτητικές οργανικές ενώσεις VOC: (EG-Κανονισμός 2004/42), Μέγιστη επιτρεπόμενη τιμή 500 g/l (2010 II, j/lb): Το προϊόν έτοιμο προς χρήση περιέχει <500 g/l VOC.

Επικοινωνήστε με την PENETRON HELLAS A.B.E.E. για επιπλέον πληροφορίες, όσον αφορά στο έργο σας.

ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

Το EP 5520 διατίθεται σε δοχεία των 10+2 kg και 25+5 kg.

ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ

Αποθηκεύετε το υλικό σε ξηρό περιβάλλον. ΜΗΝ αποθηκεύετε το υλικό σε χαμηλές θερμοκρασίες. Η ιδανική θερμοκρασία αποθήκευσης είναι μεταξύ 10-20°C. Η διάρκεια ζωής των δοχείων είναι το ανώτερο 12 μήνες, όταν τα δοχεία αποθηκεύονται σε στεγνούς χώρους, σε κλειστά και σφραγισμένα δοχεία.

ΑΣΦΑΛΕΙΑ

Αποφύγετε την επαφή με το δέρμα και τα μάτια. Αν έρθει σε επαφή με τα μάτια, ξεπλύνετε αμέσως με άφθονο νερό και συμβουλευτείτε το γιατρό σας. Προτείνεται, κατά τη διαδικασία εφαρμογής, η χρήση προστατευτικών γαντιών, γυαλιών και μασκας. Αν έρθει σε επαφή με το δέρμα, ξεπλύνετε με νερό και σαπούνι. Κρατήστε το μακριά από παιδιά. Για περισσότερες

πληροφορίες ανατρέξτε στο δελτίο δεδομένων ασφαλείας. Η PENETRON HELLAS A.B.E.E. διαθέτει κατανοητό και πρόσφατα ενημερωμένο δελτίο δεδομένων ασφαλείας για την ασφαλή χρήση των προϊόντων PENETRON®. Κάθε δελτίο δεδομένων ασφαλείας περιέχει πληροφορίες υγείας και ασφαλείας για την προστασία των υπαλλήλων σας και των πελατών σας.

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗ

Εργαστηριακή δοκιμή (δοκιμή συστήματος): Δοκιμή επίδοσης για χρήση ως προστασία επιφάνειας συστήματος/προϊόντος σύμφωνα με το DIN EN 1504-2. "Προϊόντα και συστήματα για την προστασία και συντήρηση των δομών σκυροδέματος, μέρος 2: συστήματα προστασίας επιφάνειας σκυροδέματος, Γερμανική έκδοση EN 1504-2:2004", λαμβάνοντας υπόψη το DIN V 18026, "Συστήματα προστασίας επιφάνειας σκυροδέματος από προϊόντα σύμφωνα με τον DIN EN 1.5.2004-2" και σύμφωνα με την οδηγία DAFStb "Προστασία και συντήρηση σκυροδέματος".

Δήλωση απόδοσης σύμφωνα με το Annex II του κανονισμού (ΕΕ 305/2011 (κανονισμός δομικών προϊόντων), για μεμονωμένα προϊόντα.

Συμπεριφορά στη φωτιά σύμφωνα με το DIN EN 13501-01:2010-0.

Ζητήστε την εργαστηριακή δοκιμή.



KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH
Günztalstraße 25
FRG-89335 Ichenhausen
18

EP5530 -V1-092018

DIN EN 13813:2003-01

Συνθετικό ρητινούχο υλικό επικάλυψης για εσωτερική χρήση

DIN EN 13813: SR-B2.0-AR0.5-IR6

Συμπεριφορά στη φωτιά: C_{fl}-s1

Εκπομπή διαβρωτικών ουσιών: SR

Αντοχή σε τριβή BCA: AR 0.5

Πρόσφυση: B 2.0

Αντοχή σε κρούση: IR 6

1119

KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH
Günztalstraße 25
FRG-89335 Ichenhausen
18

EP5530-V1-092018

DIN EN 1504-2:2004

Προϊόν προστασίας επιφανειών

DIN EN 1504-2:ZA.1d, ZA.1f, ZA.1g

Αντοχή στην τριβή: Συμμορφώνεται

Διαπερατότητα CO₂: SD > 50m

Διαπερατότητα υδρατμών: Class III

Τριχοειδής απορρόφηση νερού και διαπερατότητα νερού: < 0.1 kg/m² * h0.5

Αντοχή σε αυξημένη χημική εκσκαφή: Συμμορφώνεται

ΕΤΟΙΜΟ ΓΙΑ ΧΡΗΣΗ ΕΠΟΞΕΙΔΙΚΟ ΑΣΤΑΡΙ ΔΥΟ ΔΥΣΤΑΤΙΚΩΝ ΓΙΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΕΠΙΦΑΝΕΙΑΣ (OS 8, 11a/b) ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΗΝ ΟΔΗΓΙΑ DAFSTB

Αντοχή στην κρούση: Class I
 Δοκιμή δακρύσματος για την αξιολόγηση της αντοχής
 πρόσφυσης: $> 2,0 \text{ N/mm}^2$

Συμπεριφορά στη φωτιά: C_{fl}-s1
 Συμβατότητα με την αλλαγή θερμοκρασίας: Συμμορφώνεται
 Δυνατότητα γεφύρωσης ρωγμών: B 3.2 (-20°C)
 Grip: Class III

ΕΓΓΥΗΣΗ – ΝΟΜΙΚΗ ΣΗΜΕΙΩΣΗ

Η εταιρεία PENETRON HELLAS A.B.E.E. εγγυάται ότι τα προϊόντα της παράγονται κάτω από πιστοποιημένες με ISO διαδικασίες, περιέχουν όλα τα συστατικά στις σωστές αναλογίες, είναι εξαιρετικής ποιότητας και δεν εμφανίζουν κανένα ελάττωμα. Σύμφωνα με την εγγύηση αυτή, θα αντικατασταθεί, χωρίς καμία επιβάρυνση, οποιοδήποτε προϊόν, εφόσον αποδειχθεί ότι είναι ελαττωματικό, έχουν τηρηθεί αυστηρά οι δημοσιευμένες οδηγίες εφαρμογής και το προϊόν αυτό έχει κριθεί κατάλληλο για τη συγκεκριμένη εφαρμογή. Η εταιρεία PENETRON HELLAS A.B.E.E. δεν εγγυάται την καταλληλότητα των προϊόντων της για κάθε εφαρμογή. Ο χρήστης, σε συνεργασία με το διανομέα των προϊόντων, θα προσδιορίσουν την καταλληλότητα του προϊόντος για κάθε συγκεκριμένη χρήση με δική τους ευθύνη και κίνδυνο. Ενώ έχει ληφθεί κάθε μέριμνα, έτσι ώστε οι πληροφορίες που δίνονται στο έντυπο αυτό να είναι σωστές, δε θα πρέπει να αποτελέσουν μέρος οποιουδήποτε συμβολαίου. Όλες οι υποδείξεις, τα τεχνικά στοιχεία και

τα πειραματικά δεδομένα που περιλαμβάνονται σε αυτό το τεχνικό φυλλάδιο προϊόντος είναι βασισμένα στα αποτελέσματα ελεγχόμενων εργαστηριακών δοκιμών ή σε πραγματικά αποτελέσματα εργοταξιακών εφαρμογών. Παρόλα αυτά, η εταιρεία PENETRON HELLAS A.B.E.E. δε δίνει οποιασδήποτε μορφής εγγύηση αναφορικά με αυτά τα δεδομένα. Σε κάθε περίπτωση, τα στοιχεία αυτά παρέχονται με καλή πίστη, βασισμένα στη μέχρι την έκδοση αυτού του φυλλαδίου εμπειρία της εταιρείας. Λόγω των διαφορετικών συνθηκών αποθήκευσης, διαχείρισης και εφαρμογής των υλικών, η εταιρεία PENETRON HELLAS A.B.E.E. δεν αποδέχεται καμία νομική ευθύνη που θα προκύψει από τα επακόλουθα των εφαρμογών αποτελέσματα. Προτείνεται στους πιθανούς χρήστες των προϊόντων, να κάνουν δειγματοληπτική δοκιμή σε μικρές ποσότητες, για να καθορίσουν την καταλληλότητα του εκάστοτε προϊόντος, σε σχέση με τις απαιτήσεις της συγκεκριμένης εφαρμογής. Οι χρήστες των προϊόντων θα πρέπει να ανατρέχουν πάντα στην πιο πρόσφατη έκδοση του τεχνικού φυλλαδίου προϊόντος. Η εταιρεία PENETRON HELLAS A.B.E.E. ενδέχεται να διαφοροποιεί μερικώς εκδόσεις τεχνικών φυλλαδίων προϊόντος της, σε σχέση με τα αντίστοιχα φυλλάδια της μητρικής εταιρείας PENETRON INTERNATIONAL LTD ή άλλων αντίστοιχων εταιρειών PENETRON, σε άλλες χώρες. Οι αλλαγές αυτές οφείλονται σε λόγους μορφοποίησης κειμένων, διαφορετικές συνθήκες ή διαδικασίες εφαρμογής ή σε διαφοροποίηση ονοματολογίας προϊόντων και έχουν στόχο τη βέλτιστη ενημέρωση των καταναλωτών.